

Garant**Fresa a copiare 0° negativo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 80/6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212165 80/6
GTIN	4045197192905
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Uso:

Con set di viti degli inserti n. articolo 219800 – per il serraggio di inserti e rondelle elastiche.

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252**

Dim. 20IP.

$a_{p\max} = 3,5$ mm.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Set di rondelle elastiche	219955

Inserto adatto	RD..1604
Ø D ₃	64 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø Tagliente D _c	80 mm
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	144 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	158 mm
Fresatura a interpolazione a _p	3,5 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	59,92 mm
Angolo rampa α _{max.}	1,07 grado
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di rondelle elastiche 10 pezzi	219955
Set di viti per inserti 10 pezzi	219800
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP

