

Garant**Fresa a copiare 0° negativo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 48/4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212145 48/4
GTIN	4045197192783
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

$a_{p\ max.} = 2,5\ mm.$

Descrizione tecnica

Inserto adatto	RD..12T3
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Set di viti di sicurezza	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Ø Foro di attacco	22 mm
Set di viti per inserti	219805 (15IP; 3,8 Nm)

Ø D ₃	36 mm
Ø Tagliente D _c	48 mm
Numero taglienti Z	4
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	84 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	94 mm
Fresatura a interpolazione a _p	2,5 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	32,94 mm
Angolo rampa α _{max.}	1,46 grado
Angolo di regolazione κ	15 - 27 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pezzi	219807
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219805