

Garant

**Fresa per spallamenti a 90°, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z:
25/4mm**


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215800 25/4
GTIN	4045197133182
Classe articolo	210

Descrizione
Uso:

Ampio campo di impiego su tutti i materiali.

- **Fresatura a spallamento retto e di scanalature, fresatura a interpolazione circolare, con e senza preforo, fresatura con penetrazione assiale inclinata.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

- **Cambiare le viti degli inserti dopo un utilizzo prolungato. Inserirle solo dopo averle ben lubrificate (per es. con pasta di rame).**

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1	49 mm
Inserto adatto	AP.. 1003..
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	105 mm
Ø Tagliente D_c	25 mm
Ø Codolo D_s h6	25 mm
Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Numero taglienti Z	4
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	19,85 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	48 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	47 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	0,72 grado
$\varnothing D_3$	22 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219814
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2