

Garant

**Fresa a copiare 0° negativo, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:
35/4mm**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212155 35/4
GTIN	4045197192868
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

$a_{p \max.} = 2,5 \text{ mm.}$

Descrizione tecnica

Inserto adatto	RD..12T3
Ø D ₂	28,7 mm
Ø Tagliente D _c	35 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	42 mm
Set di viti per inserti	219805 (15IP; 3,8 Nm)
Set di viti di sicurezza	219807 (15IP; 3,8 Nm)

Ø D ₁ h6	17 mm
Ø D ₃	23 mm
Sede filettata M	M16
Numero taglienti Z	4
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	19,94 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	58 mm
Fresatura a interpolazione a _p	2,5 mm
Angolo rampa α_{\max} .	2,41 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	68 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219805
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pezzi	219807