

**Garant****Fresa per spallamenti a 90°, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:  
16/2mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215870 16/2
GTIN	4045197193032
Classe articolo	210

## Descrizione

**Uso:**

Impiego universale con tutti i materiali e per la fresatura di scanalature.

**Nota:**

Attacchi per frese con filettatura vedi Catalogo Parte 3.

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

## Descrizione tecnica

Ø D <sub>1</sub> h6	8,5 mm
Inserito adatto	AP.. 1003
Ø D <sub>2</sub>	12,7 mm
Sede filettata M	M8
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	23 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	16 mm
Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Numero taglienti Z	2
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	30 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	29 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,32 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	10,85 mm
$\varnothing D_3$	13 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Set di viti per inserti 10 pezzi	219814