

Garant

Fresa a copiare 0° negativo, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:
32/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212170 32/2
GTIN	4045197192936
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per una rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Uso:

Con set di viti degli inserti n. articolo 219800 – per il serraggio di inserti e rondelle elastiche.

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

$a_{p\ max} = 3,5\ mm.$

Descrizione tecnica

Inserto adatto	RD..1604
Ø Tagliente D _c	32 mm
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø D ₁ h6	17 mm
Sede filettata M	M16

Ø D ₂	28,7 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	42 mm
Set di rondelle elastiche	219955
Ø D ₃	16 mm
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α _{max.}	11,92 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	48 mm
Fresatura a interpolazione a _p	3,5 mm
Angolo rampa α _{max.}	5,37 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	62 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP
Set di rondelle elastiche 10 pezzi	219955
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Set di viti per inserti 10 pezzi	219800