


CCGT 09T302, Tipo: SP4019

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260077 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28D

Descrizione

CCGT 09T302 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitrucioli: 62

Profondità di taglio a_p : 0,15 - 3 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 440 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	UNI
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,2 mm
Profondità di taglio a_p	0,15 - 3 mm
Rompitrucioli	62
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Tipo	SP4019

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T302
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura