

Garant
Fresa per spallamenti a 90°, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 40/4mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215850 40/4
GTIN	4045197221711
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

A manicotto.

Uso:

Ampio campo di impiego su tutti i materiali.

- **Fresatura a spallamento retto e di scanalature, fresatura a interpolazione circolare, con e senza preforo, fresatura con penetrazione assiale inclinata.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

- **Cambiare le viti degli inserti dopo un utilizzo prolungato. Inserirle solo dopo averle ben lubrificate (per es. con pasta di rame).**

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Ø Tagliente D_c	40 mm
Ø Foro di attacco	16 mm
Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Inserito adatto	AP.. 1003..

Numero taglienti Z	4
Angolo rampa α_{\max} .	0,41 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	34,85 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	77 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	78 mm
$\varnothing D_3$	37 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219814