


**CCGT 09T304, Tipo: SP4019**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260078 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28D

**Descrizione**

CCGT 09T304 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitrucioli: 62

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,15 - 3 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 30 - 440 m/min

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f$	0,05 - 0,3 mm/gir,
Rompitrucioli	62
Profondità di taglio $a_p$	0,15 - 3 mm
Impiego principale	UNI
Condizione di taglio	continuo
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 440 m/min
Tipo	SP4019

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura