

**CCGT 09T308, Tipo: SP4019****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260079 SP4019
GTIN	2050001938947
Classe articolo	28D

Descrizione

CCGT 09T308 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitrucioli: 62

Profondità di taglio a_p : 0,15 - 3 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 440 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a_p	0,15 - 3 mm
Condizione di taglio	continuo
Impiego principale	UNI
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Rompitrucioli	62
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Tipo	SP4019

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T308
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura