

**Garant**

**Fresa per spallamenti a 90°, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:  
24,7/4mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215870 24,7/4
GTIN	4045197193063
Classe articolo	210

## Descrizione

### Uso:

Impiego universale con tutti i materiali e per la fresatura di scanalature.

### Nota:

Attacchi per frese con filettatura vedi Catalogo Parte 3.

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

## Descrizione tecnica

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	24,7 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	35 mm
Inserto adatto	AP.. 1003
Sede filettata M	M12
Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Ø D <sub>2</sub>	20,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	12,5 mm
Numero taglienti Z	4
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	47,4 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	46,4 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	0,73 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	19,55 mm
$\varnothing D_3$	21,7 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219814