

**Garant****Fresa per spallamenti a 90°, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 80/10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215850 80/10
GTIN	4045197221872
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

A manicotto.

**Uso:****Ampio campo di impiego su tutti i materiali.**

- **Fresatura a spallamento retto e di scanalature, fresatura a interpolazione circolare, con e senza preforo, fresatura con penetrazione assiale inclinata.**

**Nota:**Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

- **Cambiare le viti degli inserti dopo un utilizzo prolungato. Inserirle solo dopo averle ben lubrificate (per es. con pasta di rame).**

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	80 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	50 mm
Ø Foro di attacco	27 mm

Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Inserto adatto	AP.. 1003..
Numero taglienti Z	10
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	0,19 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	74,85 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	157 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	158 mm
$\varnothing D_3$	77 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219814
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP