


CC. T 09T304, Tipo: SW05

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260097 SW05
GTIN	4960664629480
Classe articolo	25E

Descrizione

CC. T 09T304 SW05 Tipo: SW05

Rompitrucoli: MQ

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 1 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 40 - 100 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	40 - 100 m/min
Rompitrucoli	MQ
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Impiego principale	Ti
Raggio di curvatura	0,4 mm

Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCMT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura