

Garant**Fresa per spallamenti a 90°, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215850 50/6
GTIN	4045197221759
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

A manicotto.

Uso:**Ampio campo di impiego su tutti i materiali.**

- **Fresatura a spallamento retto e di scanalature, fresatura a interpolazione circolare, con e senza preforo, fresatura con penetrazione assiale inclinata.**

Nota:Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252****Dim. 8IP.**

- **Cambiare le viti degli inserti dopo un utilizzo prolungato. Inserirle solo dopo averle ben lubrificate (per es. con pasta di rame).**

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Ø Tagliente D_c	50 mm
Inserito adatto	AP.. 1003..

Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Numero taglienti Z	6
Angolo rampa α_{\max} .	0,32 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	44,85 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	97 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	98 mm
$\varnothing D_3$	47 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219814
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2