

Garant**Fresa per spallamenti a 90°, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 100/12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215850 100/12
GTIN	4045197281234
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

A manicotto.

Uso:**Ampio campo di impiego su tutti i materiali.**

- **Fresatura a spallamento retto e di scanalature, fresatura a interpolazione circolare, con e senza preforo, fresatura con penetrazione assiale inclinata.**

Nota:Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP.**

- **Cambiare le viti degli inserti dopo un utilizzo prolungato. Inserirle solo dopo averle ben lubrificate (per es. con pasta di rame).**

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	100 mm
Ø Foro di attacco	32 mm
Inserito adatto	AP.. 1003..

Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Numero taglienti Z	12
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,15 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	94,85 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	197 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	198 mm
$\varnothing D_3$	97 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Set di viti per inserti 10 pezzi	219814
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP