

HOLEX**Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro INOX, codolo cilindrico DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 10,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1286 10,5
GTIN	4067263106586
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali dritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**.

Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Contenuto	5
Lunghezza complessiva L	118 mm
Ø Nominale D_c	10,5 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/gir,
Norma	DIN 6537

Profondità di foratura massima consigliata L_2	55,3 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	71 mm
Tolleranza Ø nominale	m7
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	35 m/min	S
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		

Accessori

Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico DIN 6535 HA Ø DC m7 10,5 mm

122685 10,5