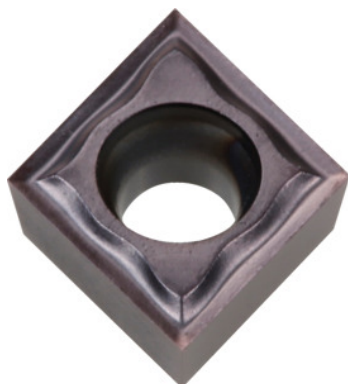




## CCGT 09T300, Tipo: SP4019



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260075 SP4019
GTIN	2050001938909
Classe articolo	28D

### Descrizione

CCGT 09T300 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitrucioli: 62

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,15 - 3 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 30 - 440 m/min

### Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	62
Avanzamento $f$	0,05 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 440 m/min
Impiego principale	UNI
Profondità di taglio $a_p$	0,15 - 3 mm
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T300
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura