



CCGT 09T300, Tipo: SP4019



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260075 SP4019
GTIN	2050001938909
Classe articolo	28D

Descrizione

CCGT 09T300 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitruccioli: 62

Profondità di taglio a_p : 0,15 - 3 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 440 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Rompitruccioli	62
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Impiego principale	UNI
Profondità di taglio a_p	0,15 - 3 mm
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T300
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura