

**CC. T 09T304, Tipo: CA525**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260097 CA525
GTIN	
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Rompitrucioli	HQ
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 330 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Tipo	CA525
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCMT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura