

Garant**Fresa per spallamenti per alluminio, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti
Z: 32/3**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211755 32/3
GTIN	4067263107057
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alte prestazioni per velocità di taglio elevate. Alloggiamento dell'inserto di altissima precisione. Massima resistenza alla torsione grazie a una migliore protezione contro la forza centrifuga.:

Attenzione:

Prima di inserire l'inserto n. art. 211776 ALU (r = 5,0 mm) e 211777 ALU (r = 6,0 mm), è necessario modificare le sedi degli inserti del supporto.

Nota:

La **coppia consigliata** per il fissaggio delle viti di serraggio n. art. 219878 4 e 219878 5 è di **3,2 Nm**.

Descrizione tecnica

Angolo rampa α_{\max}	4,39 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max}	19,56 mm
Ø D ₃	22 mm
Inserto adatto	ZDHT 1505
Ø Codolo D ₅ h ₆	32 mm
Ø Tagliente D _c	32 mm
Set di viti per inserti	219878 4 (15IP)
Fresatura a interpolazione Ø D _{max}	62 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	54 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	100 mm
Fresatura a interpolazione a_p	8 mm
Sporgenza totale L_1	40 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 4	219878 4
Giravite dinamometrico con display digitale, attacco per lame intercambiabili Coppia massima 500 cNm	659912 500
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP