

Garant**Sbavatore a spingere e tirare in HMI con angolo dell'elica, TiSiN, Ø DC: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208181 4
GTIN	4067263107422
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****Codolo ultralungo.**

Testa doppiamente rettificata con **angolo di 45°**.

L'**angolo dell'elica rettificato su entrambi i lati** dello svasatore determina un **taglio significativamente più morbido** e quindi **un'eccellente qualità della superficie**. Per l'**impiego universale** su quasi tutti i tipi di materiali. Il rivestimento di nuova concezione **impedisce efficacemente la formazione di taglienti riportati**, anche su alluminio e INOX.

Esecuzione a punta

Uso:

Per sbavature **a spinta e in tiro** e **per smussare** anche in punti di difficile accesso.

Particolarmente adatto **per lavori di profilatura**.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 208180.

Descrizione tecnica

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	75 mm
Fresatura a smussare	avanti e indietro 45
Numero denti Z	5
$L_2 +0,5$	2,7 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,03 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	2,9 mm
$L_4 +0,5$	13 mm

Scheda tecnica

Ø Tagliente D_c	4 mm
Forma	a punta
Ø Codolo D_s	4 mm
Angolo dell'elica	5 grado
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	±0,05
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,25×L2 per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	130 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	80 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	75 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatta	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	20 m/min	S

Scheda tecnica

GG(G)	idonea	50 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		