


CCMT 09T308, Tipo: SW05

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260098 SW05
GTIN	4960664629497
Classe articolo	25E

Descrizione

CCMT 09T308 SW05 Tipo: SW05
 Rompitrucioli: MQ
 Tolleranza: M
 Profondità di taglio a_p : 0,1 - 1 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,2 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 40 - 100 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	MQ
Impiego principale	Ti
Velocità di taglio v_c applicazione principale	40 - 100 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm

Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCMT 09T308
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura