

Garant**Sbavatore a spingere e tirare in HMI con angolo dell'elica, TiSiN, Ø DC: 11,8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208181 11,8
GTIN	4067263107514
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****Codolo ultralungo.**

Testa doppiamente rettificata con **angolo di 45°**.

L'**angolo dell'elica rettificato su entrambi i lati** dello svasatore determina un **taglio significativamente più morbido** e quindi **un'eccellente qualità della superficie**. Per l'**impiego universale** su quasi tutti i tipi di materiali. Il rivestimento di nuova concezione **impedisce efficacemente la formazione di taglienti riportati**, anche su alluminio e INOX.

Esecuzione appiattita

Uso:

Per sbavature **a spinta** e **in tiro** e **per smussare** anche in punti di difficile accesso.

Particolarmente adatto **per lavori di profilatura**.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 208180.

Descrizione tecnica

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Tagliente D _c	11,8 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Ø D ₁ +0,05	6 mm
Numero denti Z	5
Forma	tronca
Lunghezza complessiva L	100 mm

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
$L_4 +0,5$	94 mm
$L_2 +0,5$	6 mm
Fresatura a smussare	avanti e indietro 45
Angolo dell'elica	5 grado
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	$\pm 0,05$
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,25 \times L_2$ per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	130 m/min	N
Alluminio $> 10\% \text{ Si}$	idonea	80 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idonea	75 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idonea	75 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idonea	50 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idonea	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	idonea	40 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatta	30 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	20 m/min	S
GG(G)	idonea	50 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		
Servizi			

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB