

**DNMG 150608, Tipo: CA4515****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250797 CA4515
GTIN	
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 360 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 5 mm
Rompitrucioli	STD
Impiego principale	K
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,05 - 0,7 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	CA4515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura