


DNMG 150608, Tipo: KW10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250797 KW10
GTIN	4960664224388
Classe articolo	25E

Descrizione

DNMG 150608 KW10 Tipo: KW10
 Rompitrucioli: AH
 Profondità di taglio a_p : 0,8 - 3,5 mm
 Avanzamento f : 0,1 - 0,35 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 400 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 400 m/min
Rompitrucioli	AH
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio a_p	0,8 - 3,5 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,35 mm/gir,
Impiego principale	N

Tipo	KW10
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura