

**DNMG 150604, Tipo: SW05****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250796 SW05
GTIN	4960664629725
Classe articolo	25E

**Descrizione**

DNMG 150604 SW05 Tipo: SW05  
Rompitrucioli: MU  
Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm  
Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/gir,  
Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 50 - 140 m/min

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 140 m/min
Avanzamento $f$	0,1 - 0,35 mm/gir,
Rompitrucioli	MU
Impiego principale	Ti
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 2,5 mm

Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DNMG 150604
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura