


DNMG 150608, Tipo: SW05

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250797 SW05
GTIN	4960664629732
Classe articolo	25E

Descrizione

DNMG 150608 SW05 Tipo: SW05
 Rompitrucioli: MU
 Profondità di taglio a_p : 0,5 - 2,5 mm
 Avanzamento f : 0,1 - 0,35 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 140 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Impiego principale	Ti
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min
Avanzamento f	0,1 - 0,35 mm/gir,
Rompitrucioli	MU

Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura