

**DNMG 150608, Tipo: SW05****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 250797 SW05 |
| GTIN | 4960664629732 |
| Classe articolo | 25E |

Descrizione

DNMG 150608 SW05 Tipo: SW05
Rompitrucioli: MU
Profondità di taglio a_p : 0,5 - 2,5 mm
Avanzamento f : 0,1 - 0,35 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 140 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------------------|--------------------|
| Raggio di curvatura | 0,8 mm |
| Profondità di taglio a_p | 0,5 - 2,5 mm |
| Impiego principale | Ti |
| Condizione di taglio | continuo |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 50 - 140 m/min |
| Avanzamento f | 0,1 - 0,35 mm/gir, |
| Rompitrucioli | MU |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Tipo | SW05 |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
| Materiale da taglio | HM |
| Codice ISO Inserto | DNMG 150608 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4 |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |