

**VNMG 160404, Tipo: SW05****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251752 SW05
GTIN	4960664629923
Classe articolo	25E

**Descrizione tecnica**

Rompitrucoli	MQ
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 140 m/min
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 1 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	Ti
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura