


CCMT 09T302, Tipo: CA6525

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 260194 CA6525 |
| GTIN | 4960664491810 |
| Classe articolo | 25E |

Descrizione

CC. T 09T302 CA6525 Tipo: CA6525

Rompitrucioli: GK

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 3 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 140 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|--|------------------------|
| Raggio di curvatura | 0,2 mm |
| Rompitrucioli | GK |
| Avanzamento f | 0,1 - 0,3 mm/gir, |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 50 - 140 m/min |
| Condizione di taglio | leggermente interrotto |
| Impiego principale | M |
| Profondità di taglio a_p | 0,5 - 3 mm |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Tipo | CA6525 |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
| Materiale da taglio | HM |
| Codice ISO Inserto | CCMT 09T302 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 2 |
| Tolleranza | M |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |