


CCMT 120404, Tipo: SP4019

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 260187 SP4019 |
| GTIN | 2050001939081 |
| Classe articolo | 28A |

Descrizione

CCMT 120404 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitrucioli: 73

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,45 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 440 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------|
| Condizione di taglio | continuo |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 30 - 440 m/min |
| Raggio di curvatura | 0,4 mm |
| Impiego principale | UNI |
| Rompitrucioli | 73 |
| Avanzamento f | 0,1 - 0,45 mm/gir, |
| Profondità di taglio a_p | 0,2 - 5 mm |
| Tipo | SP4019 |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
| Materiale da taglio | HM |
| Codice ISO Inserto | CCMT 120404 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 2 |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |