


VNMG 160408, Tipo: SW05

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251824 SW05
GTIN	4960664629978
Classe articolo	25E

Descrizione

VNMG 160408 SW05 Tipo: SW05
 Rompitrucioli: MU
 Profondità di taglio a_p : 0,5 - 3 mm
 Avanzamento f : 0,1 - 0,35 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 140 m/min

Descrizione tecnica

Rompitrucioli	MU
Impiego principale	Ti
Avanzamento f	0,1 - 0,35 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3 mm
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min

Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura