


VNMG 160408, Tipo: SW05

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251754 SW05
GTIN	4960664629930
Classe articolo	25E

Descrizione

VNMG 160408 SW05 Tipo: SW05
 Rompitrucioli: MQ
 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,3 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 140 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min
Rompitrucioli	MQ
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Impiego principale	Ti

Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura