


CCMT 09T304, Tipo: SP4019

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260184 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28A

Descrizione

CCMT 09T304 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitrucioli: 73

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,45 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 440 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Profondità di taglio a_p	0,2 - 5 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,45 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	continuo
Impiego principale	UNI
Rompitrucioli	73
Tipo	SP4019

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCMT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura