

**CCMT 060202, Tipo: CA510****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260190 CA510
GTIN	4960664696444
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 450 m/min
Impiego principale	P
Rompitrucoli	GK
Raggio di curvatura	0,2 mm
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3 mm
Tipo	CA510
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCMT 060202
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura