


CCMT 060202, Tipo: SP4019

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260180 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28A

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,1 - 0,45 mm/gir,
Impiego principale	UNI
Profondità di taglio a_p	0,2 - 5 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Raggio di curvatura	0,2 mm
Rompitrucioli	73
Condizione di taglio	continuo
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCMT 060202
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura