KENNAMETAL

CCMT 09T308, Tipo: SP4019

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260185 SP4019
GTIN	2050001939050
Classe articolo	28A

Descrizione

CCMT 09T308 SP4019 Tipo: SP4019
Rompitrucioli: 73
Profondità di taglio a_p: 0,2 - 5 mm
Avanzamento f: 0,1 - 0,45 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 440 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego principale	UNI
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Profondità di taglio a_p	0,2 - 5 mm
Rompitrucioli	73
Avanzamento f	0,1 - 0,45 mm/gir,
Tipo	SP4019

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCMT 09T308
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura