

**DNMG 150612, Tipo: CA4515****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250798 CA4515
GTIN	4960664600656
Classe articolo	25E

Descrizione

DNMG 150612 CA4515 Tipo: CA4515

Rompitrucioli: STD

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 5 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,7 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 110 - 360 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	1,2 mm
Impiego principale	K
Avanzamento f	0,05 - 0,7 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,5 - 5 mm
Rompitrucioli	STD
Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 360 m/min

Tipo	CA4515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DNMG 150612
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura