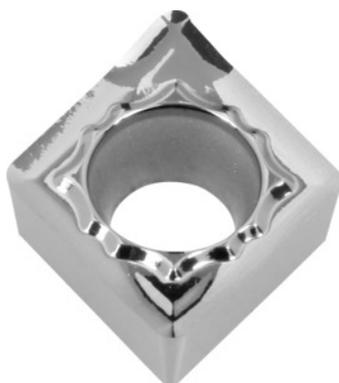



CC. T 09T304, Tipo: KW10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260196 KW10
GTIN	4960664359745
Classe articolo	25E

Descrizione

CC. T 09T304 KW10 Tipo: KW10

Rompitrucioli: AH

Tolleranza: G

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 3 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 300 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitrucioli	AH
Impiego principale	N
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 300 m/min

Tipo	KW10
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura