


WNMG 060408, Tipo: SP0819

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252084 SP0819
GTIN	2050001938770
Classe articolo	28A

Descrizione

WNMG 060408 SP0819 Tipo: SP0819

Rompitrucoli: 4E

Profondità di taglio a_p : 1 - 3,5 mm

Avanzamento f : 0,15 - 0,55 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 120 m/min

Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 150 - 320 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a_p	1 - 3,5 mm
Rompitrucoli	4E
Uso secondario	M
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	150 - 320 m/min
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 120 m/min

Avanzamento f	0,15 - 0,55 mm/gir,
Impiego principale	S
Tipo	SP0819
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 060408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura