

**WNMG 080404, Tipo: SW05****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	252012 SW05
GTIN	4960664629985
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Profondità di taglio a _p	0,2 - 1 mm
Impiego principale	Ti
Velocità di taglio v _c applicazione principale	50 - 140 m/min
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	MQ
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080404
Numero di sostituzioni/taglienti	6

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura