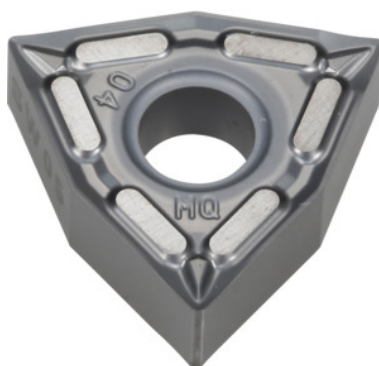



WNMG 080408, Tipo: SW05

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252014 SW05
GTIN	4960664629992
Classe articolo	25E

Descrizione

WNMG 080408 SW05 Tipo: SW05

Rompitrucioli: MQ

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 140 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min
Rompitrucioli	MQ
Impiego principale	Ti
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1 mm
Tipo	SW05

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura