


WNMG 060408, Tipo: SP4019

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252084 SP4019
GTIN	5652773
Classe articolo	28A

Descrizione

WNMG 060408 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitrucioli: 3J

Profondità di taglio a_p : 1 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,15 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 300 m/min

Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 40 - 110 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	40 - 110 m/min
Rompitrucioli	3J
Profondità di taglio a_p	1 - 2,5 mm
Avanzamento f	0,15 - 0,4 mm/gir,
Uso secondario	S
Impiego principale	M

Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 300 m/min
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Serie	Testina portainserito con bloccaggio a staffa
Serie	Portainseriti con bloccaggio a vite
Serie	Barra alesatrice
Serie	Portainseriti con bloccaggio a vite QuickTurn
Serie	Portainseriti eco-QT / eco
Codice ISO Inserto	TCMT 110204
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Assegnazione degli inserti	neutro