

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 16X1,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132906 16X1,5
GTIN	4067263108511
Classe articolo	11I

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Master Tap progettato per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali con un'elevata sicurezza dei processi.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura.**
- **Coefficienti di attrito ridotti grazie al rivestimento ad alte prestazioni di ultima generazione.**
- **Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.**

Classe di tolleranza ISO3X/6GX. Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione post tempra.

Descrizione tecnica

Norma	DIN 374
Ø Codolo D _s	12 mm
Profondità filettatura	48 mm
Ø Preforo	14,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Quadro del codolo □	9 mm
Ø Filettatura	16 mm
Tipo di filettatura	MF
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	100 mm

Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Misura del filetto	M16×1,5
Materiale da taglio	HSS E PM
Passo della filettatura	1,5 mm
Rivestimento	AlTiX
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	30 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	35 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	idoneo	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
GG(G)	idoneo	20 m/min	K
CuZn	idoneo	20 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		