

Garant

Maschio a macchina GARANT Master Tap HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 20X2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137160 20X2
GTIN	4067263108542
Classe articolo	111

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare universale GARANT Master Tap progettato per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali con un'elevata sicurezza dei processi.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura.**
- **Coefficienti di attrito ridotti grazie al rivestimento ad alte prestazioni di ultima generazione.**
- **Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.**

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	50 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Misura del filetto	M20x2
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	140 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Tipo di filettatura	MF
Passo della filettatura	2 mm
Ø Preforo	18 mm
Norma	DIN 374
Ø Filettatura	20 mm

Scheda tecnica

Materiale da taglio	HSS E PM
Ø Codolo D_s	16 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Rivestimento	AlTiX
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a $2,5 \times D$ in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	30 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	35 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P

Scheda tecnica

INOX < 900 N/mm ²	idoneo	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
GG(G)	idoneo	20 m/min	K
CuZn	idoneo	20 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		