


WNMG 080408, Tipo: SP4019

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252090 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28A

Descrizione

WNMG 080408 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitrucioli: 3J

Profondità di taglio a_p : 1 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,15 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 300 m/min

Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 40 - 110 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	M
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 300 m/min
Rompitrucioli	3J
Uso secondario	S
Avanzamento f	0,15 - 0,4 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	1 - 2,5 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm

Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	40 - 110 m/min
Condizione di taglio	continuo
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura