


WNMG 080412, Tipo: CA4515

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252116 CA4515
GTIN	
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	1,2 mm
Profondità di taglio a_p	0,5 - 4,2 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	STD
Avanzamento f	0,05 - 0,7 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 360 m/min
Impiego principale	K
Tipo	CA4515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080412
Numero di sostituzioni/taglienti	6

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura