

**WN.G 080408, Tipo: CA4515****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	252114 CA4515
GTIN	4960664600427
Classe articolo	25E

Descrizione

WNMG 080408 CA4515 Tipo: CA4515

Rompitrucioli: STD

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 4,2 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,7 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 110 - 360 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 360 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 4,2 mm
Rompitrucioli	STD
Impiego principale	K
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,7 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	CA4515

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura