


WNMG 080408, Tipo: SP0819

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252090 SP0819
GTIN	
Classe articolo	28A

Descrizione

WNMG 080408 SP0819 Tipo: SP0819
 Rompitrucioli: 4E
 Profondità di taglio a_p : 1 - 3,5 mm
 Avanzamento f : 0,15 - 0,55 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 120 m/min
 Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 150 - 320 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	S
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	1 - 3,5 mm
Avanzamento f	0,15 - 0,55 mm/gir,
Uso secondario	M
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 120 m/min
Rompitrucioli	4E

Raggio di curvatura	0,8 mm
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	150 - 320 m/min
Tipo	SP0819
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura