


**WNMG 080408, Tipo: SP0819**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	252090 SP0819
GTIN	
Classe articolo	28A

**Descrizione**

WNMG 080408 SP0819 Tipo: SP0819  
 Rompitrucioli: 4E  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 3,5 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 30 - 120 m/min  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione secondaria: 150 - 320 m/min

**Descrizione tecnica**

Impiego principale	S
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio $a_p$	1 - 3,5 mm
Avanzamento $f$	0,15 - 0,55 mm/gir,
Uso secondario	M
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 120 m/min
Rompitrucioli	4E

Raggio di curvatura	0,8 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione secondaria	150 - 320 m/min
Tipo	SP0819
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura