


**WN.G 080408, Tipo: KW10**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	252114 KW10
GTIN	4960664246595
Classe articolo	25E

**Descrizione**

WN.G 080408 KW10 Tipo: KW10

Rompitrucioli: AH

Tolleranza: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 4 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 60 - 400 m/min

**Descrizione tecnica**

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	60 - 400 m/min
Rompitrucioli	AH
Avanzamento $f$	0,1 - 0,35 mm/gir,
Impiego principale	N
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio $a_p$	1 - 4 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Tipo	KW10
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura