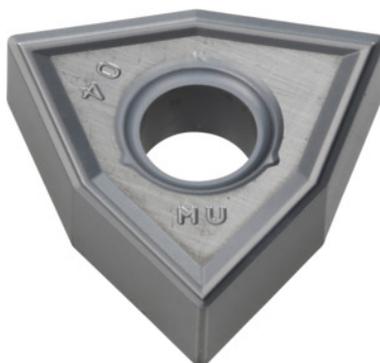


**WN.G 080404, Tipo: SW05****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	252112 SW05
GTIN	4960664630035
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min
Condizione di taglio	continuo
Impiego principale	Ti
Avanzamento f	0,1 - 0,35 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Rompitrucioli	MU
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080404
Numero di sostituzioni/taglienti	6

Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura