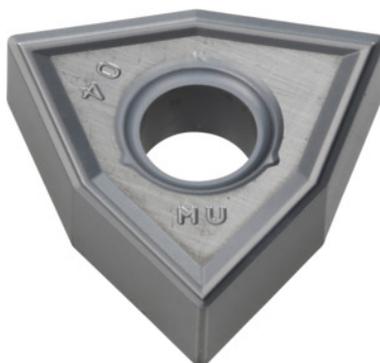



WN.G 080408, Tipo: SW05

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252114 SW05
GTIN	4960664630042
Classe articolo	25E

Descrizione

WN.G 080408 SW05 Tipo: SW05

Rompitrucoli: MU

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,35 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 140 m/min

Descrizione tecnica

Rompitrucoli	MU
Avanzamento f	0,1 - 0,35 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Impiego principale	Ti
Condizione di taglio	continuo

Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura